

**Leistungsbeschreibung zum Modul *PCad2Wop* Version 5.0**

**PCad2Wop ist ein CAM-/CNC-Modul, welches Bauteil- und Bearbeitungsdefinitionen aus Palette CAD zur Bearbeitung auf einer CNC-Maschine direkt in Ihr WOP-System übersetzt. Über eine universelle, offene VISUAL BASIC Schnittstelle (VBS) ist PCad2Wop flexibel an das Kunden-/Maschinen-Umfeld anpassbar.**

Folgende Details und Bearbeitungen stehen zur Verfügung und können z.B. in VISUAL BASIC individuell ausgewertet und weiter verarbeitet werden:

- **Auftragsdaten:** Auftrag, Bauteil, Objekt, TeileNr, Werkstatttext, Werkstückmasse
- **vertikale Konturen** (aussen, innen)
- **vertikale Bohrungen, Lochreihen**
- **horizontale Bohrungen**
- **Nuten, Gehrungsschnitte**
- **Rechteck- und Kreistaschen**
- **Umspannbefehl** vor Bearbeitungen auf der anderen Seite
- **eine feste Anschlagssituation** für alle Bauteile wird im Standard unterstützt
- Übergabe der Konturen entweder als **Rohkontur** (ohne etwaige Kanten) oder als **Fertigkontur** (mit Kanten)
- keine automatische Auswertung von Kantendetails (z.B. kantenabhängige Bearbeitungen an Teilkonturen) die **Aussenkontur** eines Werkstücks wird im Standard entweder komplett oder gar nicht oder nur die vom hüllenden Rechteck abweichenden Konturteile mit *genau einem* wählbaren Werkzeug bearbeitet
- es wird max. ein CNC-Programm für die Auflage „Innen-Oben“ und ggfls. eines für Auflage „Aussen-Oben“ erzeugt. Zusätzliche Programme für Bearbeitungen in Sonderauflage nach dazwischen erfolgter Bekantung auf anderer Maschine können als zus. Option beauftragt und eingerichtet werden
- stehen für Bearbeitungen ggfls. mehrere Werkzeuge mit unterschiedlichen Fertigungsdetails zur Auswahl (z.B. Nutsägen oder Fräser zur Bearbeitung von Nut/Falz) so ist deren differenzierte Einrichtung möglich, jedoch nicht Bestandteil einer Standard-Installation.

Für Bauteile mit Bearbeitungen auf beiden Seiten kann wahlweise ein CNC-Programm mit einem **Maschinenstopp zum Umspannen** oder **pro Seite ein eigenes CNC-Programm** generiert werden.

Die oben aufgeführten Details/Bearbeitungen müssen vom Zielsystem z.B. in Form von Zyklen oder Unterprogrammen unterstützt werden, damit sie auch übernommen werden können. Die Ausgabe der Bearbeitungen in Ihr WOP-/CAM-System beinhaltet genau und ausschließlich die o.g. Details, die in Palette CAD definiert werden und von Palette CAD an PCad2Wop übergeben werden. Etwaige Speicherbegrenzungen Ihres Zielsystems (z.B. bei WOODWOP 2.x oder alten DIN-Steuerungen) müssen berücksichtigt werden, PCad2Wop kann diese nicht außer Kraft setzen bzw. umgehen.

Fehlende oder nicht passende Details wie z.B. Frästiefe bei Außenkonturen oder An- und Abfahrtdetails beim Fräsen/Sägen/Nuten, also (Technologie-) Details, die in Palette CAD nicht definiert werden können und somit auch nicht an PCad2Wop übergeben werden, können bei Bedarf in PCad2Wop noch über die VISUAL BASIC Schnittstelle definiert werden. Die Einrichtung solcher und weiterer Details ist nicht Bestandteil der Standard-Lieferung des Moduls PCad2Wop und wird über zusätzliche Dienstleistung basierend auf einem Dienstleistungskonto oder im Rahmen eines Termins vor Ort basierend auf den jeweils aktuellen Dienstleistungs- und Reisekosten-Sätzen abgerechnet.

Es werden über 100 VBS-Musterlösungen für kundenspezifische Details mitgeliefert, anhand derer Sie ähnlich gelagerte Aufgaben/Anforderungen bei entsprechenden VBS-Kenntnissen selbst lösen können. Die Installation und Anpassung von PCad2Wop an Ihr Produktionsumfeld erfordert eine enge und kompakte Zusammenarbeit zwischen Ihnen als Kunde und dem betreuenden Mitarbeiter von PaletteCAD per Mail und Fernwartung und setzt Ihrerseits gute PC- und CNC-/Maschinen-Kenntnisse voraus. Alternativ kann die Installation durch einen unserer Mitarbeiter direkt bei Ihnen vor Ort erfolgen. Dies bietet sich z.B. auch dann an, wenn Sie selbst CNC-Einsteiger sind oder den Betreuungsaufwand für eine Installation per Fernwartung nicht leisten können oder wollen.

**Diese Leistungsbeschreibung wird als Anhang zu Angeboten mitgeliefert und ist Auftragsbestandteil.**